

EAC

**Запайщик лотков с газозамещением
и обрезкой по контуру FA-450
Foodatlas**



ПАСПОРТ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Выражаем благодарность за приобретение оборудования торговой марки Foodatlas!

Компания Агроресурс производит под собственными торговыми марками **Foodatlas** и **AR** более 2000 наименований оборудования, в том числе миксеры, тестомесы, тестораскатки, тестоделители, тестоокруглители, лапшерезки, печи, расстойные шкафы, листы для выпечки, хлеборезки, упаковочное оборудование и многое другое.

Подробную техническую информацию о оборудовании наши клиенты могут получить на сайте agrozavod.rf и в службе технической поддержки по телефону **8(800)5555905**.

Вы приобрели технически сложное изделие, просим Вас внимательно ознакомиться с данным руководством по эксплуатации.

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию оборудования не принципиальные изменения и усовершенствования без отражения их в настоящем руководстве (РЭ).

Завод-изготовитель:

“ZHEJIANG LIANYUAN MACHINERY CO., LTD.”

Адрес: No.45 building, Huangshe industry area, Mayu town, Ruian city Wenzhou City, Zhejiang Province, China

2

Импортер:

ООО «Агроресурс», РФ, Челябинская Область, 454035, г. Челябинск, Свердловский тракт, дом 12, офис 4.

Телефон: 8(800)555-59-05, +7 (499)703-14-31, e-mail: agrozavod@agrozavod.ru

Общие правила безопасности:

- Убедитесь, что рабочее напряжение оборудования соответствует напряжению в сети, проверьте установку устройства защитного отключения УЗО.
- Не трогайте силовой кабель мокрыми руками, в ином случае возможно поражение электрическим током.
- Не допускайте нахождение кабеля между стульями, креслами или иными предметами, которые могут оказать давление и повредить кабель.
- Если вы заметили повреждение силового кабеля, немедленно проведите его замену. В ином случае это может привести к поражению электрическим током или возгоранию.
- Установите соответствующую защиту питания или предохранитель в непосредственной близости от оборудования. Розетка должна соответствовать требованиям безопасности и иметь надежное заземление.
- Электропроводка должна соответствовать локальным характеристикам, чтобы быть уверенным, что оборудование выдержит максимальный ток. Несоответствие показателей может привести к возгоранию.
- Строго запрещено мыть оборудование открытым источником воды. Несоблюдение данного правила может привести к повреждению оборудования и человеческим травмам.
- Если оборудование не используется или используется при неблагоприятных погодных условиях, отключайте оборудование от источника питания, чтобы предотвратить аварийные ситуации. 3
- Не допускайте детей, людей с ограниченными возможностями и неавторизованный персонал к работающему оборудованию, чтобы избежать их контакта, что может привести к травмам.
- Если оборудование не используется, выньте вилку из розетки, или отключите подачу электроэнергии во избежание аварийных ситуаций. Все работы по техническому обслуживанию должны быть проведены квалифицированным персоналом и только после отключения оборудования от источника питания. В случае неисправности оборудования не разбирайте его самостоятельно. Ремонт должен проводиться профессиональным работником.
- На проведение электрической установки и технического обслуживания требуется специальное разрешение.
- Примите меры по защите оборудования от дождя и влаги.
- Запрещено размещать оборудование в агрессивной атмосфере.
- Не допускайте тряски оборудования.
- Не храните оборудование в перевернутом виде.
- **Предупреждение!** Для вашей безопасности корпус оборудования должен быть заземлен.
- Устанавливается на устойчивом горизонтальном основании, на расстоянии не

менее 100 мм от стен, пандусов, ступеней, прочего оборудования.

- **Внимание!** Допуск к работе на данном оборудовании возможен только после ознакомления с настоящим руководством по эксплуатации и прохождения инструктажа по технике безопасности.

Область применения оборудования

Запайщик лотков серии FA Foodatlas (далее по тексту – оборудование, запайщик) предназначены для создания индивидуальной (штучной) или групповой упаковки продукции пищевой промышленности. Упаковка подразумевает под собой процесс газозамещения - создание герметичной упаковки из лотка и плёнки с откачкой воздуха и заменой его на инертный газ.

Предназначен для использования в коммерческих целях на предприятиях общественного питания, ресторанах, супермаркетах, производствах мясных и мучных полуфабрикатов и т.д.

Климатическое исполнение оборудования - УХЛ 4.2. ГОСТ 15150-69.

Продукция изготовлена в соответствии с директивами:

2006/42/ЕС «Машины и механизмы», 2014/35/ЕС «Низковольтное оборудование», 2014/30/ЕС «Электромагнитная совместимость».

Оборудование соответствует требованиям технического регламента ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования».

Оборудование соответствует требованиям технического регламента ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

Оборудование соответствует требованиям технического регламента ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Основные технические характеристики

Таблица 1

Наименование	FA-450
Напряжение (В)	220
Мощность до (кВт)	3,5
Максимальная рекомендованная ширина пленки (мм)	240
Расчетная производительность (только запайка)	До 4-6 цикл/мин
Расчетная производительность (запайка + газонаполненные)	До 2-3 цикл/мин
Рекомендуемая толщина скин пленки	До 120 мкм
Стандартная матрица в комплекте	Ширина до 450 мм
Размер лотка	260*170*80 мм
Матрица комплектная (габариты, мм)	6 *187 * 137мм
Габаритный размер оборудования	1350x1210x800
Производительность вакуумного насоса	До 20 м ³ /ч
Создание давления вакуума	До 0,8 МПа
Давление консервирующего газа	0,6–0,7 МПа
Вес нетто, кг	150
Вес брутто, кг	170

Конструкция. Принцип действия.

Запайщик лотков с газозамещением — это устройство для герметичной упаковки контейнеров из пластика, алюминия или других материалов с помощью термосвариваемой плёнки, которое удаляет воздух из упаковки и заменяет его инертным газом (например, азотом). Это позволяет продлить срок хранения продуктов, защитить их от запахов, загрязнений и влаги.

Тип запайщика - полуавтоматическими настольный аппарат. Автоматизируют часть процесса — например, натяжение плёнки или обрезку, выдачу продукта.

Меры безопасности

- Храните в недоступном для детей месте.
- Установите оборудование на плоской, не скользкой поверхности (столешница).
- Согласно требованиям, после установки и фиксации основания оборудования, к корпусу необходимо подключить провод заземление.
- Не загружайте оборудование пленкой толщиной сверх установленной нормы.
- Если оборудование не используется, пожалуйста, отключите питание.

- Только после полной остановки и остывания оборудования можно произвести очистку.
- Во избежание образования ржавчины не используйте воду для чистки оборудования.
- Проводите чистку поверхности оборудования мягкой и сухой ветошью;
- Проведение технического обслуживания или ремонтных работ допускается только после отключения оборудования от источника питания.
- Храните оборудование в сухом месте. Регулярно проводите умеренную смазку подвижных частей.
- Установите прибор. Перед подключением, проверьте правильность установки, убедитесь, что напряжение в источнике питания соответствует требованиям.
- Если оборудование не используется, пожалуйста, отключите питание.
- Неважно, собираетесь ли производить очистку оборудования или провести техническое обслуживание, сначала необходимо отключить электропитание.
- Пожалуйста, не прикасайтесь к выключателю, проводам или свровилке мокрыми руками.
- Не мойте оборудование струей воды, и будьте осторожны, не допускайте попадания воды в выключатель во время мытья.
- Не позволяйте детям прикасаться к устройству или пользоваться им.
- Не использовать оборудования вблизи влажных поверхностей или сетей водоснабжения.
- Не передвигайте оборудования во время ее работы.
- Не храните огнеопасные предметы в непосредственной близости от оборудования. Температура окружающей среды должна быть ниже 35° С, влажность не должна превышать 65 %.
- Не разбирайте и не переоборудуйте оборудование.

6

Оборудование сконструирована и изготовлена в соответствии с действующими нормами и правилами, гарантирующими безопасную эксплуатацию, но некомпетентное использование может привести к возникновению ситуаций, представляющих угрозу для жизни и здоровья пользователей и третьих лиц, к повреждению оборудования и порче имущества.

Чтобы не допустить возникновения опасных ситуаций необходимо использовать оборудование только по назначению, соблюдать все указания безопасности.

При монтаже, подготовке к работе, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте, наряду с соблюдением требований безопасности, изложенных в настоящем руководстве, необходимо строго соблюдать региональные правила безопасности, правила безопасности, действующие на предприятиях хлебопекарной и мясоперерабатывающей промышленности, на предприятиях общественного питания, соблюдать правила безопасности при работе с электрическим оборудованием.

Значение сопротивления между заземляющим болтом и каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей частью оборудования, которая может оказаться под напряжением, не должно превышать 0,1 Ом. Сопротивление изоляции

токоведущих частей относительно корпуса, а также между фазами в холодном состоянии, должно быть не менее 2 МОм, а для электродвигателя не менее 1 МОм.

**ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АППАРАТА БЕЗ
ВИДИМОГО УСТРОЙСТВА МГНОВЕННОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ ОТ СЕТИ
(АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ)**

Сведения о квалификации обслуживающего персонала

К работе на данном оборудовании допускаются лица, прошедшие обучение по программе технического минимума и инструктаж по технике безопасности, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и региональные правила безопасности, а также ознакомленные с принципом действия оборудования, его конструкцией и получившие навыки для обеспечения нормальной работы оборудования.

Руководство по эксплуатации предназначено для обслуживающего персонала и работников ремонтных предприятий в целях изучения конструкции оборудования, правил эксплуатации, технического обслуживания, условий монтажа, регулирования и обкатки.

Персонал, ответственный за эксплуатацию, обслуживание, контроль и сборку должен иметь соответствующую квалификацию. Если технический персонал не владеет необходимыми знаниями, он должен пройти обучение и инструктаж.

К эксплуатации и обслуживанию оборудования допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие обучение безопасным методам работы, изучившие руководство по эксплуатации, технические материалы и результаты анализа риска. 7

Пользователь должен знать:

- руководство по эксплуатации оборудования завода-изготовителя;
- устройство оборудования, технические характеристики, назначение механизмов и устройств безопасности;
- значение предельных нагрузок на узлы оборудования, отказ которых может повлечь за собой опасность;
- порядок действий, в случае возникновения аварийной ситуации;
- возможные неисправности оборудования и методы их устранения;
- соответствующие должностные инструкции;
- особенности эксплуатации оборудования и технологической оснастки;
- методы и средства контроля параметров технологического процесса;
- правила техники безопасности и промышленной санитарии;
- основные средства предупреждения и тушения пожаров на рабочем месте.

Персонал, обслуживающий оборудование, должен уметь:

- управлять работой всех основных узлов оборудования;
- осуществлять наладку и регулирование работы всех основных узлов оборудования, а также проверку и наладку их в зависимости от функционального назначения;

– предупреждать возникновение аварийных ситуаций при эксплуатации оборудования.

Запрещается осуществлять эксплуатацию и работы по техническому обслуживанию оборудования будучи усталым или нездоровым, а также в условиях заторможенности реакции, вызванной употреблением медикаментозных препаратов. Категорически запрещается работа в алкогольном или наркотическом опьянении.

Оператор несёт ответственность за безопасность окружающих, находящихся в зоне применения оборудования.

При эксплуатации оборудования сотрудник персонала должен иметь средства индивидуальной защиты.

Проведение всех видов инструктажа и результаты проверки знаний оператора регистрируются в журналах и карточках по установленной форме.

При нарушении оператором требований действующих норм, правил по охране труда, а также при изменении условий работы проводится внеплановый инструктаж.

На некоторых этапах работы может потребоваться помощь одного или нескольких помощников. В данных случаях такие лица должны быть соответствующим образом подготовлены и проинформированы.

Требования к помещению и электропроводке

Помещение, где устанавливается аппарат, должно быть оборудовано внешним контуром заземления, иметь подвод однофазного переменного тока напряжением 220В, частотой 50Гц с рабочей нейтралью и провод заземления, соединенным с общим контуром заземления помещения (1NPE ~50Гц 220В, 50Гц – один провод фазы плюс рабочая нейтраль, плюс защитный провод заземления), рассчитанным на максимальную нагрузку (мощность) аппарата

Установка и подготовка к работе. Порядок работ

Распаковывание.

Перед распаковыванием необходимо осмотреть упаковку и убедиться в ее целостности. После распаковки следует произвести наружный осмотр оборудования и проверить комплектность.

При обнаружении некомплектности или дефектов, покупатель или получатель должен оформить акт рекламации.

Требования к монтажу:

Первоначальное включение оборудования должно производиться после проверки и, при необходимости, после подтяжки всех резьбовых соединений.

Обратите внимание на основные параметры по давлению и используемого газа в данном оборудовании!

Рекомендуется производить подключения к баллонам газа - Выберите газовую трубу с чистой внутренней поверхностью, без трещин, образовавшихся в результате старения, и прочностью на сжатие не менее 1 МПа.

Параметры давления газа: Давление рабочего газа (на выходе воздушного компрессора): 0,6–0,8 МПа

Давление консервирующего газа: 0,6–0,7 МПа

Чистота консервирующего газа: 99,9%

1. Необходимые условия для установки.

Необходимо обеспечить надежное заземление. Провод заземления должен быть прочно подсоединён к выводу защитного заземления оборудования или к указанному месту, обозначенным значком заземления.

Источник электропитания должен быть оснащён автоматическим выключателем с функцией защиты от замыкания.

Убедитесь, что место установки отвечает требованиям безопасности.

2. Требования к помещению.

Исключите установку (размещение) оборудование в легко воспламеняемой и взрывоопасной атмосфере.

Диапазон окружающей температуры от +5 до +35°C. Давление в помещении: атмосферное.

Убедитесь, что напряжение соответствует требованиям.

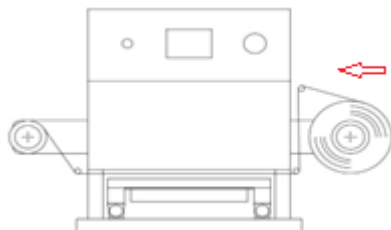
Убедитесь в устойчивом положении оборудования. Используйте подставку для фиксации оборудования.

Убедитесь, что оборудование находится в горизонтальном положении, что очень важно для надежной работы оборудования.

3. Подключение к воздушному компрессору.

Произвести подключение к воздушному компрессору. Установить необходимое входное давление. Воздушный компрессор не входит в комплект поставки с оборудованием, а также шланги для подключения.

4. Установка пленки. Перед началом работ произвести установку и протяжку пленки. Внимание матрица не должна быть горячей при установке пленки! Установить рулон пленки и зафиксировать (с левой стороны). Протяжку ленты происходит в ручном режиме работы.



5. Установка матрицы

Подготовить матрицы для установки, колодки проводов разместить сверху. Отсоединить защитный экран, установленный под панелью управления. Матрица устанавливается на ответную часть формы (где размещаются лотки), и позиционируется с помощью съёмных штифтов. Далее в ручном режиме настройки, матрица задвигается во внутрь. Далее верхний прижимной кронштейн опускается (с кнопки) для фиксации на 2 винта матрицы. Далее фиксируются кабели питания с двух сторон. Проверить чтобы матрица была закреплена на кронштейне винтами, после чего произвести нажатие на кнопку сброс. При нажатии кнопки сброс произойдет автоматическое поднятие матрицы, а ответная часть матрицы выдвинется к оператору. Только после установки матрицы возможно включить на панели управления функцию нагрева!

6. Произвести включение, произвести первоначальные настройки на панели управления. Включите запайщик (отключить кнопку Аварийной остановки), введите необходимые функции и параметры на сенсорном экране, дождитесь нагрева формы до заданной температуры (примерно 5 минут после запуска), поместите упаковываемый лоток в нижнюю форму, нажмите кнопку запуска, чтобы включить устройство в автоматический режим, затем одновременно нажмите две зеленые кнопки запуска, чтобы запустить устройство, и нижняя форма автоматически войдет в форму для начала упаковки. При нагреве возможно появление неприятного запаха и дыма (происходит нагрев и обгорание ленты и материалом), что не является признаком поломки.

Рекомендуется первичные испытания произвести без продуктов, на опытных образцах лотков и пленки. Провести испытания при разных параметрах запайки и наполнения газ до нужного результата.

7. Процесс спайки/сварки лотков и наполнение. Термосвариваемая форма начинает опускаться и закрываться вместе с камерой нижней формы, и система начнет заполнять упаковочную коробку кислородом, азотом и углекислым газом в определенной пропорции.

8. После завершения накачивания устройство автоматически запечатывает и обрезает пленку.

9. После завершения запечатывания верхняя форма автоматически поднимается, матрица можно выдвинуть и оператор извлекает готовую продукцию для завершения процесса упаковки.

10. После завершения упаковки, завершения работ отключите питание упаковочной оборудования, питание воздушного компрессора, клапан подачи консервирующего газа и электропитание. Произвести санитарную очистку оборудования

11. Рекомендации по техническому осмотру и обслуживанию оборудования.

Регулярное техническое обслуживание оборудования

11.1 Регулярный осмотр оборудования

- Проверьте исправность оборудования и наличие посторонних шумов во время работы. При обнаружении ненормальной ситуации немедленно остановите оборудование! Отключить электропитание! обратитесь к поставщику оборудования.
- Проверьте отсутствие утечек воздуха в соединениях воздухопроводов электромагнитных клапанов, фильтров, редуccionных клапанов и т. д. При наличии утечек немедленно замените их.
- Проверьте, свободен ли воздухопровод, и регулярно очищайте фильтр, редуccionный клапан и сепаратор воздуха и воды.
- Регулярно проверяйте механические крепёжные элементы, включая болты системы вакуумной герметизации, на предмет ослабления.

Регулярно проверяйте поверхность проводов на наличие повреждений и надежность контакта заземляющего провода.

11.2 Техническое обслуживание оборудования

- Содержите сенсорный экран в чистоте. Масляные пятна могут серьёзно повредить сенсорный экран. Перед чисткой отключите питание и аккуратно протрите поверхность сенсорного экрана сухой тканью. Не допускайте попадания влаги, грязи и ударов при нормальной эксплуатации.

Во время длительной работы верхний блок (нагревательный элемент), используемая для термосварки, может покрываться грязью, что может повлиять на качество герметизации. Рекомендуется производить остановки и производить очистку. При работе обращайте внимание на полученный результат, а именно на запайку швов контейнеров.

Во избежание попадания воды в электрическую систему оборудования и возникновения непредсказуемых последствий запрещается промывать/очищать оборудование водой. Очистку оборудования производить только после остывания нагревательного блока до комнатной температуры.

Рис.1 Панель управления



Кнопка -Сброс (сброс параметров и возврат матрицы в исходное положение)

Кнопка -Пуск

Переключатель – Переключения Электропитания в положение Вкл/Выкл

Сенсорный экран – Программирование процесса производства

Терморегулятор 1- Термоконтроль установки заданной температуры

Терморегулятор 2- Термоконтроль установки заданной температуры

Кнопка Стоп -Кнопка Аварийного отключения процесса (кнопка поворотная с фиксацией)

Кнопка – Пуск (для ручного запуска оборудования, при запуске необходимо нажать обе кнопки на панели управления)

Рис2. Интерфейс панели управления. Вводные данные в режиме ожидания



Описание

Заданная температура: Задайте необходимую для упаковки температуру (настраивается).

Фактическая температура: Температура формы в режиме реального времени (не настраивается).

Суммарная за день: Общая упаковка за день (нажмите для сброса).

Общая суммарная: Общая суммарная упаковка устройств (сбрасывается).

Ручной запуск: Нажмите кнопку «Автоупаковка» один раз.

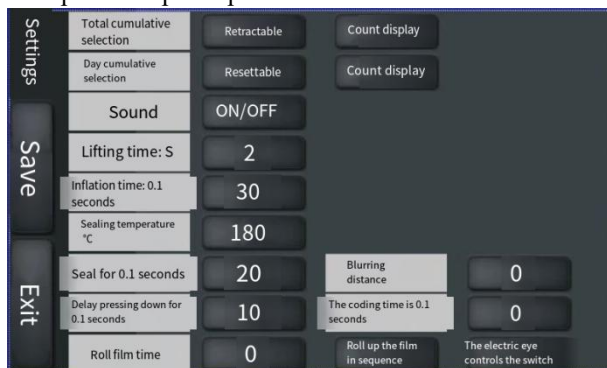
Точная настройка рулонной плёнки: Нажмите кнопку (продолжить), чтобы начать упаковку, отпустите кнопку, чтобы остановить.

Принудительная остановка: Немедленная остановка во время любого процесса упаковки и завершения цикла упаковки.

Настройки: Переход на страницу настроек.

13

Рис3 Интерфейс настройки параметров



Время подъёма: Время, необходимое для поднятия лотка в конце упаковки. **Время надувания:** Время надувания упаковки.

Температура запечатывания: Установленная температура, необходимая для термосваривания.

Время запечатывания: Установленное время горячего прессования упаковки.

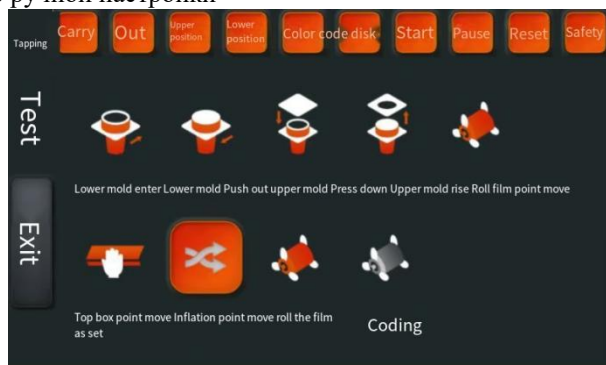
Отложенное прессование: Интервал между нажатием на плёнку и последующим нажатием на шов.

Время прокатки: Время, необходимое для прокатки плёнки. Прокатка плёнки:

Прокатка плёнки в начале упаковки/Прокатка плёнки в конце упаковки (выберите один вариант).

Переключатель управления: Управление курсором (с печатью). Управление длиной (прозрачная плёнка).

Рис4 Интерфейс ручной настройки



Установить матрицу: Нижний штамп входит внутрь устройства. (Эта кнопка активируется в одну точку и выполняется в один шаг.)

Выдвинуть матрицу: Нижний штамп входит внутрь устройства. (Эта кнопка активируется в одну точку и выполняется в один шаг.)

Опускание верхнего блока: Верхний штамп начинает опускаться. (Эта кнопка активируется в один клик).

Подъем верхнего блока: Верхний штамп начинает подниматься. (Эта кнопка активируется в один клик.)

Нажатие на рулон пленки: Нажмите, чтобы начать прокатку пленки. (Эта кнопка активируется в один клик.)

Нажатие на верхнюю коробку: Нажмите и поднимите коробку один раз, отпустите и потяните ее назад.

Нажатие на точку накачивания: Нажмите, чтобы надуть форму. (Эта кнопка активируется в один клик.)

Чтобы прокатать пленку в заданном положении: Нажмите один раз, чтобы прокатать цветную пленку на длину одной точки курсора. Прозрачная пленка недоступна (эта кнопка активируется в один клик и выполняется в один шаг.)

Техническое обслуживание

ВНИМАНИЕ: РАБОТЫ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ, РЕМОНТУ И САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКЕ ДОЛЖНЫ ПРОВОДИТЬСЯ ПРИ ПОЛНОСТЬЮ ОТКЛЮЧЕННОМ ЭЛЕКТРОПИТАНИИ, ПУТЕМ ПЕРЕВОДА ВВОДНОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ В ПОЛОЖЕНИЕ «0» Выкл.

Принятая система технического обслуживания оборудования направлена на поддержание ее в постоянной готовности, обеспечение бесперебойной ее эксплуатации, восстановление работоспособности.

Администрации предприятия, эксплуатирующего оборудование, необходимо:

- осуществлять контроль за эксплуатацией и техническим обслуживанием машины;

- организовать учет технического состояния;

- осуществлять контроль за соблюдением санитарно-технических требований.

Техническое обслуживание производится строго по графику ППР во время плановой остановки оборудования. Оно планируется в промежутках между всеми текущими ремонтами и проводится независимо от состояния оборудования.

Техническое обслуживание оборудования разделяется на следующие виды:

- Ежедневное обслуживание;
- Техническое обслуживание один раз в месяц;
- Техническое обслуживание один раз в три месяца.

Ежедневно до начала и после работы проводить внешний осмотр, обтирку, чистку запайщика от остатков продукта, грязи и пыли. Проверить матрицу, а также нагревательный блок. Систематически проверять затяжку болтовых соединений и клемм.

Производить осмотр технических жидкостей на наличие (технических газов). Подключения воздушного компрессора.

Ежедневное обслуживание:

- до начала и после работы проводить внешний осмотр, обтирку, чистку оборудования. Не используйте влажную ветошь для очистки;
- проверить целостность нагревательного элемента и, если необходимо, заменить на новый, используйте только оригинальные детали;
- проверить целостность лент, если необходимо, заменить на новые, использовать только оригинальные детали.
- внешний осмотр заземления и кабеля питания на отсутствие повреждений;

Техническое обслуживание электрооборудования:

- проверить затяжку проводов;

- проверить состояние контактов автоматического выключателя, блока управления, пускателя, блокировочного микровыключателя;
- произвести визуальную проверку состояния электрооборудования;
- произвести техническое обслуживание электродвигателя, которое требуется проводить в соответствии с общими рекомендациями по обслуживанию электродвигателей;
- раз в месяц проводится проверка надежности крепления заземления оборудования.
- после 6 месяцев использования, проверьте износ электропровода и замените его при необходимости.

Проведение систематического техобслуживания способствует увеличению срока службы оборудования. Поэтому во время эксплуатации в целях обеспечения нормальной работы механизма периодически смазывайте детали, которые подлежат смазке, маслом или консистентной смазкой.

Если уделять техническому обслуживанию достаточно внимания и не пропускать плановые ТО, аппарат будет служить долго и без поломок.

За отказы оборудования, обусловленные его неправильным техническим обслуживанием, предприятие-изготовитель ответственности не несет!

В ходе эксплуатации оборудования должны проводиться следующие виды ремонта:

- текущий ремонт – для замены вышедших из строя отдельных деталей и узлов или комплектующих изделий, подверженных естественному износу;

- капитальный ремонт – для полного восстановления технических характеристик и ресурса путем замены или ремонта изношенных деталей и узлов, в том числе корпусных, комплектующих изделий с последующими испытаниями под номинальной нагрузкой.

Планирование и проведение ремонтных работ осуществляет предприятие, эксплуатирующее оборудование.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЧИСТИТЬ ОБОРУДОВАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ И ОСТРЫМИ ПРЕДМЕТАМИ!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ МЫТЬ ОБОРУДОВАНИЕ СТРУЕЙ ВОДЫ!

Критерии предельных состояний

Критерии предельных состояний аппарата, при наличии которых потребителем должно быть принято решение о нецелесообразности или недопустимости дальнейшей эксплуатации или невозможности, или нецелесообразности восстановления до работоспособного состояния:

- отказ одной или нескольких составных частей, восстановление или замена которых невозможна на месте эксплуатации (должны выполняться на предприятии изготовителе);

- предельные состояния составных частей аппарата, которые приводят к прекращению (полному или частичному) функционированию аппарата или выходу ее показателей качества за установленные нормы;

- повышение установленного уровня текущих (суммарных) затрат на техническое обслуживание и ремонт и другие признаки, определяющие экономическую целесообразность дальнейшей эксплуатации.

Ток утечки при нормальной эксплуатации не должен превышать 3,5 мА. В противном случае необходимо проверить электрический монтаж, устранить неисправность, повторно замерить токи утечки, убедиться в исправности оборудования, после чего машину заземлить.

Параметры шума и вибрации

Уровень шума, создаваемый машиной на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 80 дБ по ГОСТ 12.1.003-83 и СН 2.2.4/2.1.8.562-96.

Уровень виброускорения, создаваемый аппаратом на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 100 дБ (виброскорость не превышает 92 дБ) по ГОСТ 12.1.012-90 и СН 2.2.4/2.1.8.566-96.

Предельно допустимый уровень напряженности электрического поля, создаваемый машиной на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 5 кВ/м согласно ГОСТ 12.1.002-84 и СанПин 2.2.4.1191-03 «Санитарные нормы и правила выполнения работ в условиях воздействия электрических полей промышленной частоты (50 Гц)».

Консервация

Консервация оборудования допускается с использованием штатной упаковки, либо должна производиться в соответствии с ГОСТ 9.014-78 по варианту защиты ВЗ-1 с применением упаковочных средств УМ-1, внутренней упаковки ВУ-1. Консервация должна обеспечивать сохранность запайщика при транспортировке и в течение гарантийного срока. По истечении гарантийного срока потребитель должен произвести переконсервацию запайщика.

17

Транспортировка и хранение

Транспортирование оборудования может производиться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами, действующими на конкретном виде транспорта. При погрузке и транспортировке оборудование нельзя кантовать и подвергать ударам.

В закрытом автотранспорте допускается перевозить оборудование без упаковки с учетом правил перевозки грузов, действующих на автотранспорте.

Транспортировка оборудования железнодорожным и автомобильным транспортом должна производиться по группе условий хранения 8 ГОСТ 15150-69.

После транспортировки оборудования должен быть работоспособным и не иметь повреждений.

Требования к хранению

Аппарат должен храниться в транспортной упаковке и складских помещениях, обеспечивающих защиту от воздействия атмосферных осадков и механических

повреждений. Условия хранения упакованного оборудования должны соответствовать группе Л по ГОСТ 15150-69.

Хранение оборудования в транспортной упаковке должно обеспечивать его сохранность в течении гарантийного срока.

Утилизация

После прекращения эксплуатации запайщика, по истечении установленного срока службы, организации, осуществляющей эксплуатацию, необходимо передать его лицу, ответственному за утилизацию.

Указания по ремонту

Ремонт оборудования должен осуществляться специалистами, изучившими настоящее руководство по эксплуатации, региональные правила безопасности, производственную инструкцию по технике безопасности, прошедшие обучение правилам безопасности на рабочем месте и имеющим допуск к проведению данных работ или специалистами сервисных центров, с использованием запасных частей, выпущенных предприятием-изготовителем. Изменение конструкции оборудования - запрещено.

Маркировка оборудования и упаковки

- Товарный знак и (или) наименование предприятия изготовителя.
- Единый знак обращения продукции на рынке Таможенного Союза.
- Условное обозначение, марка, модель оборудования.
- Год и месяц выпуска наносятся на оборудование и (или) паспорт.
- Номинальные параметры питающей сети.
- Основные технические параметры.

Маркировка транспортной тары должна содержать манипуляционные знаки: ХРУПКОЕ, ОСТОРОЖНО, БЕРЕЧЬ ОТ ВЛАГИ.

Сервисные центры

В нашей компании действуют сервисные центры в разных городах России, которые занимаются обслуживанием техники для приготовления вкусной еды, производственного оборудования торговой марки Foodatlas®.

Каждый центр осуществляет для всех обратившихся лиц гарантийный и послегарантийный ремонт печей производственных, тестомесов промышленных, весов, вакуумных упаковщиков, мясорубок, тестораскаток и прочего оборудования, независимо от места совершения его покупки.

Телефон сервисной службы: 8 (499)-11-30-247

Почта сервисной службы: service@agrozavod.ru

Комплектация:

Запайщик лотков FA – 1 шт.

паспорт, руководство по эксплуатации – 1 шт.

Потребителю!!!

Для повышения качества и совершенствования оборудования, наша компания будет стремиться своевременно применять новые комплектующие, технологии и материалы, при этом мы не будем отдельно извещать потребителей об этом, за что приносим свои извинения. Наша компания оставляет за собой право изменять конструкцию и паспорт в соответствии с вышеописанными изменениями.

Гарантии поставщика

Вы приобрели оборудование производственно-технического назначения, подлежащее обязательному техническому обслуживанию, которое может быть использовано только по прямому назначению, и которое не подпадает под действие Закона о защите прав потребителей. Заказчик обязан обеспечить техническое обслуживание оборудования обученным и квалифицированным техническим персоналом.

Завод гарантирует нормальную работу оборудования в течение 6 месяцев с момента его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и ухода, предусмотренных настоящим руководством.

При обнаружении производственных дефектов оборудования следует обратиться в мастерскую гарантийного ремонта, а в случае ее отсутствия – в компанию, продавшую оборудование.

При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью продавца, срок гарантии исчисляется с даты выпуска оборудования. Утеря гарантийного талона лишает права на гарантийный ремонт.

Условия гарантии.

Гарантийный ремонт оборудования производится в течение гарантийного срока (6 месяцев) при наличии гарантийного талона, технического паспорта, кассового, товарного чека или товарной накладной. Гарантийные обязательства не распространены на нагревательный элемент ТЭН.

20

Гарантийный ремонт выполняется при условиях эксплуатации оборудования в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации производителя и распространяется на неисправности оборудования, возникшие при его изготовлении или в результате скрытых дефектов деталей. Транспортирование и хранение оборудования производить в транспортной таре производителя.

Гарантийный ремонт производится в компании "Агроресурс" в течение 20 рабочих дней при наличии запасных частей на каждую единицу оборудования, при отсутствии каких-либо дополнительных договорённостей. При отсутствии необходимых запасных частей срок проведения ремонта продлевается до поступления запасных частей на склад. Срок гарантии на замененные запасные части не превышает срока гарантии на всё оборудование. Выезд механика Сервисного Центра к покупателю осуществляется только по предварительной заявке Заказчика и за отдельную плату.

Гарантия продлевается на срок нахождения оборудования в ремонте.

Выявленные неисправности, подлежащие устранению в течение гарантийного ремонта, а также сроки проведения гарантийного ремонта не являются основанием для выставления покупателем финансовых претензий Поставщику. С Поставщика не может быть востребовано возмещение прямого или косвенного ущерба, который мог явиться следствием аварии поставленного оборудования.

В случае выявления дефекта оборудования Заказчик должен письменно поставить в известность Поставщика. Работы, следующие из гарантийных обязательств,

выполняются Поставщиком после того, как Заказчик доставляет ему оборудование для ремонта или замены. Расходы по транспортировке до склада Поставщика, демонтажу и монтажу оборудования, подлежащего гарантийному ремонту, несет Заказчик

Настоящая гарантия не распространяется на:

- периодическое обслуживание, наладку и настройку;
- ремонт или замену частей в связи с их износом;
- любые изменения с целью усовершенствования и расширения обычной сферы применения оборудования, указанной в руководстве по эксплуатации;
- неисправности, вызванные неправильной эксплуатацией, использованием оборудования не по назначению или не в соответствии с руководством по эксплуатации, недостаточной или несвоевременной смазкой и чисткой оборудования, не высокой квалификацией обслуживающего персонала или не корректным технологическим процессом, механическими повреждениями при не правильной транспортировке, попаданием внутрь оборудования или в механизмы посторонних предметов, несчастным случаем, стихийным бедствием, воздействием животных грызунов, насекомых, колебаниями напряжения и частоты в электрической сети;
- неисправности, вызванные вмешательством или ремонтом лицами, не имеющими сертификата на оказание таких услуг или имеющими недостаточную квалификацию;
- неисправности, вызванные использованием нестандартных или некачественных расходных материалов и запчастей;
- неисправности, связанные с эксплуатацией оборудования в области температур, влажности, вентиляции и вибрации, не рекомендованных для данного оборудования;
- неисправности, связанные с несоответствием характеристик электропитания оборудования и эксплуатации, а также с отсутствием или неправильным подключением устройств электрозащиты оборудования.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ПОКУПКЕ ОБОРУДОВАНИЯ УБЕДИТЕСЬ В ЕГО РАБОТОСПОСОБНОСТИ, ПРОВЕРЬТЕ КОМПЛЕКТНОСТЬ И ВНЕШНИЙ ВИД.

**АКТ
пуска оборудования в эксплуатацию**

Настоящий акт составлен в
городе _____
дата _____ ВЛ
аделъцем Запайщик лотков _____

_____ **(должность, Ф.И.О. владельца)**

Заводской номер
оборудования _____
В том, что Запайщик лотков

дата выпуска _____
пущен в эксплуатацию _____
в _____
(наименование, почтовый адрес эксплуатирующего предприятия)

Механиком _____
(Ф.И.О. механика, наименование монтажной организации, печать или штамп)

и передано на обслуживание механику _____
_____ **(Ф.И.О. механика)**

(почтовый адрес организации, осуществляющей ТО и ремонт, печать или штамп)

АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ

Настоящий акт составлен _____
(дата, город)

Владельцем Запайщик лотков серии FA _____
(должность, Ф.И.О. владельца)

Представителем завода или незаинтересованной стороны _____

Независимый представитель _____

Наименование машины, марка, тип Запайщик лотков серии FA _____

Предприятие-поставщик _____

Заводской номер _____

Дата выпуска _____

Дата пуска в эксплуатацию _____

Эксплуатирующее предприятие _____

И его почтовый адрес _____

Комплектность аппарата (да, нет) _____

Что отсутствует _____

Данные об отказе аппарата _____

Дата отказа _____

Внешние проявления отказа _____

Предполагаемые причины отказа _____

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ

Информация о продаже, а также все сопутствующие данные по заказу отмечены в Товарной накладной (ТН).

При оформлении ТН, данный пункт, таблица, может быть не заполненной.

Дата продажи – считается дата, указанной в ТН.

Место для печати, штампа		Ответственное лицо за продажу		
Наименование предприятия, выполнившего продажу	Дата продажи	Должность	ФИО	Подпись

Серийный номер _____

Дата производства: _____

Страна производства: Китай